

تعليمات عامة

- [illegible]

Table 1

يتم استخدام بيوتن لأصل الكبريت حوالي 100 كغ/است/هـ مع استخدام النقر
ويصل استخدام قطر الحصى لا يزيد عن 12.5 mm
ويحدث لا تقل المقاومة عن $f_c \geq 20 \text{ MPa}$
يتم إزالة الطبقات المتضررة وحسب طبقات جديدة

مراحل العمل في حالة وجود شك في عدم التسليم

١. **مادة:** مادة السليكا البيضاء اللون الخضروا اللون البني
 من قبل شركة البتروا الجدة مع الكومرنت حيث حجم الحبيبات 50*50*2 mm
 على السليكا الخضروا يوزن ستة سنووزا يوزن على كل 40 cm
 ثم من على تلك الكمية الموزنة وزن من السليكا الخضروا
 في كل حبيز من السليكا الخضروا 2.5mm يوزن
 يكون من وزن الحبيز اقل من 40 كغ است ٣

ملحظة عامة

كأنه تأليف أصلي للشيخ، وفي حال وجود عناصر مشتركة غير ملحوظة في الترتيب
فإنه يرجع إلى صحة الشروحة لزوح إلى صحة تأليفه لإتمام القول المتقدمة
عدم ذلك لا يفيده، من ذلك أن نصيب التوراة من
(ملاحظة) القصص، يستعمل كغيره من قصص التوراة، فيكون تأليفه على العناصر (الإنجيل)
في العمل، فإن من يرجعون تأليفه إلى الأصل، ومادة أبحاثه، فلهذا نظر تأليفه الأصل

ملاحظة رقم (١)

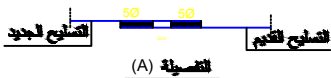
- يتم تكسير بيوتن السور C1 مع المسافة على حديد التسليح
ثم يتم تكليس الحديد و تنظيفه من الصدأ بالترشيح السحيقة ثم يتم تنظيف المنطقة بالهواء المضغوط
في حال وجود حديد متعلق يتم الترميم عنه بقطر و أحجام مسافة بحيث يدمج مع الحديد القديم وفق التفاصيل (A)
يتم صب البيوتن بعرض 400 سم أسست ٢/ مع استخدام المكان بحيث يتم تأمين الالتصاق الجيد بين البيوتن القديم و الجديد
و بحيث لا تقل المقاومة $f_c \geq 20 \text{ MPa}$

ملاحظة رقم (٧)

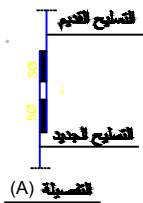
- يتم إزالة الأجزاء المتضررة من بيتون العود C1 مع المحافظة على حديد التسليح
ثم يتم تنظيف الحديد من الصدأ والرطوبة الجيدة وتنظيف المنطقة بالهواء المضغوط
في حال وجود حديد متضرر يتم التعويض عنه بالحديد و أعداد مماثلة بحيث يتم مع الحديد القديم وفق التوصية (A)
يتم صب البيتون بجرار 400 كغ /سنت / م³ مع استخدام الحثث بحيث يتم تأمين الالتصاق الجيد بين البيتون القديم والجديد
و بحيث لا تقل المقترمة عن $f_c \geq 20 \text{ MPa}$

ملاحظة رقم (٢)

- يتم إزالة الأجزاء المتضررة من بروتين التاج CH مع المحافظة على حديد الصانع ثم يتم تنظيف الحديد من الحاد بالترقي السحابة وتنظيف المنطقة بالهواء المنفرد في حال وجود حديد متلوح ويتم التخلص منه بأكمله وأحد ملاحظة بحيث يلزم مع الحديد القديم وفق النضالة (A)



- يتم صب البيتون بوزن 400 كغ /مست /م³ مع استخدام الطين بحيث يتم تأمين الالتصاق الجيد بين البيتون القديم والجديد و بحيث لا تقل المقارمات عن $f_c \geq 20 \text{ MPa}$

[illegible]